[redacted]

証明書番号 Certificate No.: OKSN4009　頁 Page: 1　日付 Date: 2014-12-18

検査証明書
INSPECTION CERTIFICATE

[redacted]

注文者 Shipper:
需要家 Customer:
品名 Commodity: ヨウセツ ステンレス コウカン ← 製品名
規格 Standard: JIS G3459(2012) SUS304TP A ← JIS規格
注文番号 Order No.:
仕様書 Specification:

作業番号 Mill Work No.	外径 O.D. ※1	内径 I.D. ※1	厚さ W.T. ※1	長さ Length ※1	本数 No. of pcs	延べ長さ Total Length ※1	重量 Weight (kg)
OSD 0937	42.7		3.0	4000	49		583

化学成分 Chemical Composition %

溶鋼番号 Heat No.	※2	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr
MIN.	L	-	-	-	-	-	8.00	18.00
MAX.	L	0.08	1.00	2.00	0.045	0.030	11.00	20.00
3061113	L	0.040	0.40	0.84	0.028	0.004	8.04	18.00

← 化学成分

引張試験 Tensile Test ※G=1 ※n= 50 MM　硬さ Hardness

	※3	※4	※5	降伏点又は耐力 Y.P. or Y.S.	引張強さ T.S.	伸び El. %	※4	
MIN.	L	BN	A	205	520	35		
MAX.	L	BN	A	-	-	-		
	L	BN	A	283	653	69		OSD 0937 49PCS

← 機械的性質

外観・寸法 Visual & Dimensions	※5水圧 Hydrostatic	非破壊検査 N.D.I.	へん平 Flattening	曲げ Bending	押しひろげ Flaring (Belt Expanding)	つば出し Flange	逆曲げ Reverse Flattening	リバースベンド Reverse Bend
リョウ	-	※6 リョウ	リョウ	-	-	-	-	-

※1 = ウスデンリョウ タンショウ ケンサ

コヨウカ ネツショリ (1080°C X 1' W.Q.) ← 熱処理温度

上記注文品は発注者指定の規格および仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

[redacted]

Notes
※1 Unit (単位)
B=in Space=mm
※2 L=Ladle (Heat) P=Product Analysis
※3 Direction (方向) L=Longitudinal T=Transverse Z=Through Thickness
※4 Sampling Position (採取位置) B=Base Metal (母材部) W=Weld Metal (溶接部)
※5 Unit (単位) K=kgf/mm² S=MPa N=N/mm² P=KSI A=mm² b=PSI
※6 Type of Specimen (試験片) F= Full Section JIS [1=No.5, 11=No.11 2=No.12B 3=No.12C] K=Strip 3/4"width (19mm) L=Strip 1"width (25mm) W=Strip 1 1/2"width (50mm)
※7 Kind of Y.P. or Y.S. (降伏点又は耐力区分) A=0.2% offset
※8 Gauge Length (標点距離) mm, "=inch

CUR-ITEM No. P-02 K-68S NN