注文者 SHIPPER: [redacted]
REFERENCE No.: 302-116411300
CONTRACT No.: 4-280-H1-1-Y-5206
品名 COMMODITY: MILLEDGED STEEL PLATE
規格 SPECIFICATION: JIS G3136 SN490B
SOURCE No.:
客先 CUSTOMER: [redacted]

新日本製鐵株式會社
Nippon Steel Corporation
鋼材検査証明書
INSPECTION CERTIFICATE

本社 HEAD OFFICE: [redacted]
名古屋製鉄所 NAGOYA WORKS: [redacted]

証明書番号 CERTIFICATE No.: M5007781 PAGE: 1E
発行年月日 DATE OF ISSUE: 2005-01-12

CUSTOMER'S CONTROL No.: 01 J03

寸法 DIMENSION MM	品区	重量 MASS KG	試験番号 TEST No	製品番号 PLATE No.	引張試験 TENSILE TEST 降伏点	引張強さ	伸び	絞り	衝撃試験 IMPACT TEST vE 10℃ J 平均値 AVG	各値 EACH	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION % C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	Nb	V	B	Ti	Al	Ca	Pcm
					N/MM2		%	%																		
01			NA1485	FROM																						
19X220036096	3	6183	73359	771116-3	BOX	369	525	27	76	BLF183		16	35	147	15	6		2	3	0		0			42	
				TO 771116-5																						
01			NA7359																							
19X220036096	1	2161	73337	771564-4	BOX	377	527	27	72	BLF184		16	36	147	16	6		2	3	0		0			43	
01			NA7359	FROM																						
19X220036096	4	8244	73710	771565-1	BOX	398	530	26	75	BLF184		16	36	147	16	6		2	3	0		0			43	
				TO 771565-4																						
				CAST CEQ1 = C+Mn/6+Si/24+Cr/5+V/14+Ni/40+Mo/4																						
TOTAL	M	16488																								

(切り右)

[redacted]
TEL [redacted]

注記 NOTE: [A] Location & Installation 位置・方向, T: 板厚 Tot. 0: 板面Surface, L: 圧延方向Long.(rolling), C: 幅方向Transverse, Z: 板厚方向 Through Thickness, R: 45°方向 45deg., Le Ge Lead(Tailing) Axis
[B] G: 標点距離 Gage Length, A: 平行部断面積 Rectangular, B: 平行部直径 Round, C: 平行部幅 Rectangular, D: 平行部直径 Round, E: 全厚 Rectangular, F: 全厚 Round, G: 全厚, 外径, 1/4", 1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2", 3", 4"
[C] RA: 絞り Reduction of Area, YR: 降伏比 Yield Ratio, [D] A: 伸び Percentage, [E] F: 破断位置 Fail. 0: Tot., 1: 3, 2: 3in., 4: 4 1/2in., 5: 5in., 6: 6.35in., 7: 7", 8: 8", 9: 板厚 Plate Thickness, [F] P: 製品分析 Product Analysis
[G] N: 焼ならし Normalized, Q: 焼入れ Quenched, T: 焼戻し Tempered, CR: Controlled Rolled, TMC: TMC Process/TMC Process, QLC: QLC Process/TMC Process, I: Intercritical Heat Treatment, AR: As Rolled
SB: 応力除去焼鈍 Stress Relieved/Post Weld Heat Treatment, CF: 結晶粒度破断 Cryptocrystalline Fracture, LE: 横断面Lateral Expansion, AGS: オーステナイト結晶粒度 Austenite Grain Size, FGS: フェライト結晶粒度 Ferrite Grain Size, SE: Stress Relieved/Post Weld Heat Treatment

溶接Weldability
CEQ1: [redacted]
CEQ2: [redacted]

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その検査結果を満足していることを証明します。

名古屋製鉄所 特殊管理グループ
GROUP MANAGER
PLATE QUALITY CONTROL DEPT.
NAGOYA WORKS