KOBELCO

INSPECTION CERTIFICATE
（検査証明書）

SAMPLE

PURCHASER 需要家

WELDING ROD OR WIRE
溶加棒又はワイヤ

CERTIFICATE No.
証明書番号: 000379

DATE OF ISSUE
発行日 : 2015.03.20

TRADE DESIGNATION 品名（型番）	DIMENSION 寸法（mm）	MFG. No. 製造番号	APPLICABLE SPECIFICATION AND CLASSIFICATION 適用規格及び種類
TG－S308	2.0	E56305	JIS Z3321 YS308

CHEMICAL COMPOSITION 化学成分（%）

ELEMENTS 成分	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	Nb	N	FN	FS
ROD OR WIRE 棒又はワイヤ	0.05	0.36	1.53	0.024	<0.001	0.13	9.53	19.85	0.11	0.01	0.02	11	8

ELEMENTS 成分	FNW
ROD OR WIRE 棒又はワイヤ	10

FS = FERRITE % (SCHAEFFLER DIAGRAM)
FN = FERRITE NUMBER (DELONG DIAGRAM)
FNW= FERRITE NUMBER (WRC)

TENSILE TEST OF DEPOSITED METAL 溶着金属引張試験

YIELD POINT 降伏点	YIELD STRENGTH AT 0.2% OFFSET 0.2% 耐力	TENSILE STRENGTH 引張強さ	ELONGATION 伸び
- N/mm²	- N/mm²	- N/mm²	- %

IMPACT TEST OF DEPOSITED METAL 溶着金属衝撃試験

TEST TEMP. 試験温度	ABSORBED ENERGY 吸収エネルギー			
	AVG. 平均			
- ℃	- J	-	-	-

HARDNESS TEST 硬さ試験

-

WELDING CONDITIONS 溶接条件

TYPE OF CURRENT 電流の種類	-	SHIELDING GAS シールドガス	-
AMPERAGE 溶接電流	- A		
ARC VOLTAGE アーク電圧	- V		

POST WELD HEAT TREATMENT
溶接後熱処理

- ℃ × - h

WE HEREBY CERTIFY THAT THE ABOVE TEST RESULTS ARE AS DESCRIBED HEREIN AND SATISFY THE REQUIREMENTS OF THE APPLICABLE SPECIFICATION.
上記試験結果は、記載の通りであり、適用規格の要求を満足していることを証明します。

KOBE STEEL, LTD.
WELDING BUSINESS FUJISAWA PLANT
株式会社 神戸製鋼所 溶接事業部門 藤沢工場

SAMPLE

APPROVED BY CHIEF INSPECTOR
主任検査員 承認済

5081508031820 28JR932328201803081550 8 （注）単位、適用規格・種類、成分を除き大文字を使用しております。REMARKS : CAPITAL LETTERS ARE USED EXCEPT FOR UNIT, APPLICABLE SPECIFICATION / CLASSIFICATION AND ELEMENTS.