Messrs.
納 入 先
野水鋼業株式会社 殿

SANYO SPECIAL STEEL CO., LTD.
3007, Nakashima, Shikama-ku, Himeji, Japan

山陽特殊製鋼株式會社
品質保証部 品質検証グループ
姫路市飾磨区中島3007番地

T3

CERTIFIED MATERIAL TEST REPORT

Chemical Composition 化学成分		C X100	Si X100	Mn X100	P X1000	S X1000	Ni X100	Cr X100	Co X100
	Standard 規格	max 8	max 100	max 200	max 45	max 30	800 1050	1800 2000	
	Cast	4	36	111	36	25	813	1809	17

Mechanical Test 機械試験		T.P.Type 試験片形状	Hardness 硬さ	YS0.2% 耐力	Tensile Strength 引張強さ	Elongation 伸び	Reduction of Area 絞り
本体	Standard 規格	JIS Z 2241	187 max HBW	205 min N/mm²	520 min N/mm²	40 min %	60 min %
	Result 結果	10号	168	333	643	65	69

Heat Treatment 熱処理	1010 ℃ min R.C
Appearance Inspection 外観検査	GOOD
Dimension Inspection 寸法検査	GOOD
Remarks 備考	Coの成分情報はSDS参照してください。 JISマーク表示製品

END OF REPORT

Sheet No. 成績書No.	Date 発行年月日	Note Grade 鋼 種	Size 寸 法	Heat No. 溶解番号	Condition 納入状態	Length 長 さ	Pieces 本 数	Net Weight 質 量
B0D192-01	2015-09-18	JIS G4303 SUS 304	φ 50 mm	504754	ST.ﾋﾞ		11	1,038 kg

We hereby certify that the material described herein has been made in accordance with the rules of the contract.
上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足している事を証明します。

Surveyor

N. Osuzi
Head of Quality Certification Group

COPY